



Title	X線管纖條の端子効果に就て
Author(s)	持田, 信男
Citation	日本医学放射線学会雑誌. 1949, 9(4), p. 10-12
Version Type	VoR
URL	https://hdl.handle.net/11094/18339
rights	
Note	

The University of Osaka Institutional Knowledge Archive : OUKA

<https://ir.library.osaka-u.ac.jp/>

The University of Osaka

X線管纖條の端子効果に就て

渋谷レントゲン製作所 持田信男

On the End-effect of the X-ray Tube Filament

N. Motida

(Shibuya Roentgen Equipment Mfg. Co., Ltd.)

(昭和22年4月第12回日本醫學會第32分科會並に昭和23年3月日本學術振興會第115小委員會にて報告)

内容梗概

X線管纖條に於ける溫度分布を消失纖條型光高溫計で測定し、コイル兩端の熱傳導によつて生ずる溫度勾配を求めてみた。線状焦點用コイルの中央を中心にしてコイルの約50%は均一な輝度溫度に保たれてゐるが、兩端に向つて著しい溫度降下がある。コイルの一端は陰極頭に接続され、他端は絶縁されているので溫度分布曲線は左右跛行している。コイルのピツチが0.58~1.02 mmの範囲では同一の纖條電流に對し、輝度溫度はピツチの粗密による影響をうけない。

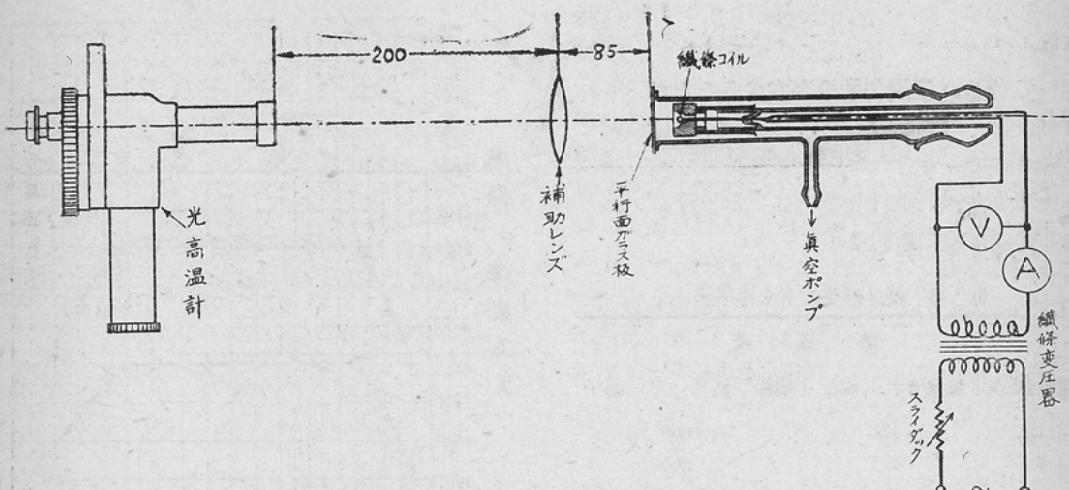
(I) 緒言

X線管纖條に加熱電流を通じた際に纖條コイル兩端は接續子への熱傳導のためにコイル中央部にくらべて溫度が低く、從つて熱電子放射も少くなり、ターゲット上の焦點面に於ける電子密度が不均一になることは一般に知られている。かかる端子効果が實際のX線管でどの程度に生じているかを實測し、之に附隨した二、三の問題を検討する

のが本報告の目的である。

(II) 測定の方法

第1圖のような摺合せを具えて差替え自在なガラス容器中に種々な試供カソードを取付け、器内を真空ポンプで排氣し正面より纖條コイルの各々の山の輝度溫度を消失纖條型光高溫計を以て測定した。この光高溫計はタンデントスクリューで微細に左右に移動することのできるベッド上に取付けた。纖條は直徑0.21 mm、長さ71 mmのタンゲステン線を直徑0.8 mmのマンドレルでコイル状に巻いたものを使用した。光高溫計の對物レンズとコイルの間に倍率約2.2倍の補助レンズを挿入してコイルの擴大像を光高溫計の標準ランプの纖條と同一平面に結ばせて輝度合せを行つた。元來、消失纖條型光高溫計は熔鑄爐中の溫度測定のように高溫體の背景中で標準ランプの纖條を消失させるようにして輝度合せを行うのが本筋であつて、本例のように細い灼熱纖條の溫度を測定する場合には纖條の太さと輝度溫度により測定値に



第 1 圖 繩條輝度溫度測定方法

適當な補正を施さねばならない。この點に關しては田治米亮造氏の研究報告¹⁾を參照し次式によつて補正を行つた。即ち繩條の輝度と高溫計繩條の輝度が等しいと觀測したとき、兩者の比は輝度に無關係に一定になると云う原則から ウイーンの幅射式により

$$\text{輝度の比} = \frac{\frac{C_2}{C_1 \lambda^{-5} e^{-\lambda S/\lambda}} - \frac{C_2}{C_1 \lambda^{-2} e^{-\lambda(S'/\lambda)}}}{\frac{C_2}{C_1 \lambda^{-5} e^{-\lambda S/\lambda}} - \frac{C_2}{C_1 \lambda^{-2} e^{-\lambda(S/\lambda)}}} = \frac{\frac{C_2}{C_1 \lambda^{-5} e^{-\lambda S/\lambda}} - \frac{C_2}{C_1 \lambda^{-2} e^{-\lambda(S'/\lambda)}}}{\frac{C_2}{C_1 \lambda^{-5} e^{-\lambda S/\lambda}} - \frac{C_2}{C_1 \lambda^{-2} e^{-\lambda(S/\lambda)}}} = \text{const.}$$

$$\text{即ち } \frac{1}{S/\lambda} - \frac{1}{S'/\lambda} = \frac{1}{(S/\lambda)} - \frac{1}{(S'/\lambda)} = \text{const.}$$

但し $S/\lambda = 2100^{\circ}\text{K}$ の正しい輝度溫度

$S'/\lambda = 2100^{\circ}\text{K}$ のときの觀測值

(S/λ) = 任意の正しい輝度溫度

(S'/λ) = 任意の觀測輝度溫度

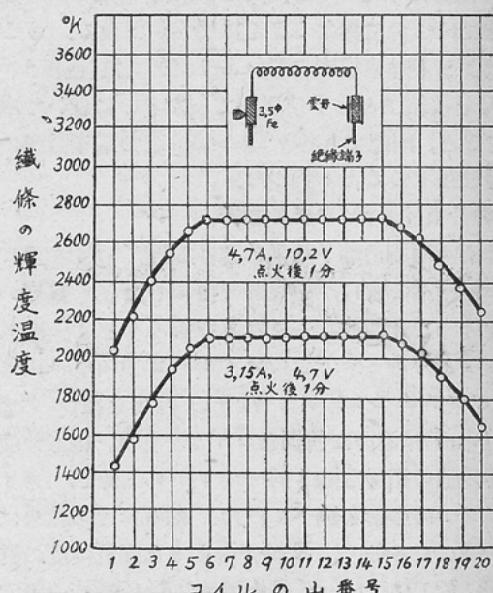
ここで S/λ , S'/λ , (S'/λ) が判れば (S/λ) を求めることができる。上式の Const は線徑によつて變化するので、田治米氏の報告中の數字を使わしてもらつた。

繩條電流は 4.7 Amp と 3.15 Amp の二種類に定めて測定した。この電流は前者は大體 300 mA, 後者は 3 mA の管電流を得る爲に必要な繩條電流の平均値に相當するものである。

(III) 測定の結果

(1) 10 KW X 線管

コイル兩端は長さ 4 mm の脚を有し、直徑 3.5 mm の鐵製接續子で支えられている。この接續子の一つはネジで直接に陰極頭に締付けられて、電氣的にも熱的にも陰極頭と接続しているが、他方は雲母薄片を巻きつけて陰極頭に取付けられているので電氣的、熱的に絶縁された状態になつてゐる。コイルのピツチは 0.8 mm である。測定結果



第 2 圖 繩條の溫度分布

は第2圖に示したように中央部のコイル10山は測定誤差の範囲内で一定温度になつてゐたが、兩端に向つて著しい温度勾配の存在することが示された。中央部と兩端との温度差は接續子が陰極頭より絶縁されているといないとで差異があり、第2圖に於ても曲線が跛行していることが判る。第1表はこの温度差の數値を示す。

第1表 端子效果による温度差

纖條電流 A	温 度 差 °C	
	絶縁された端子	絶縁されていない端子
3.15	485	666
4.7	495	665

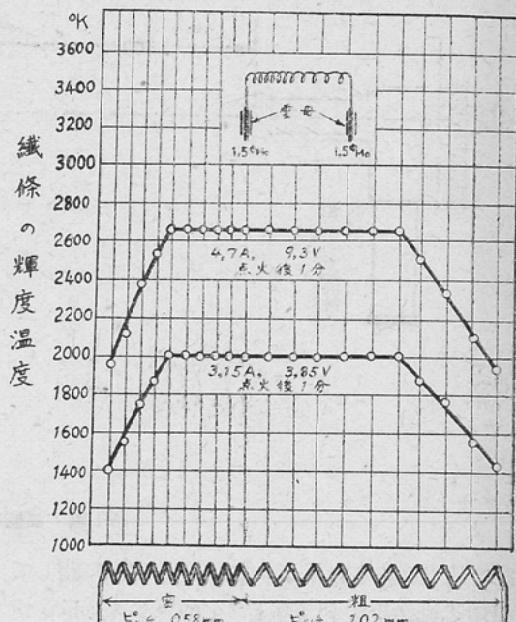
双方の接續子とともに雲母片で陰極頭から絶縁したカソードを作つて測定した結果では、兩端のコイル山の温度は各々平均値で 10°C の差異しか示さず、事實上同一であると見做し得る。

更に脚を長くしたコイルを作つて實測してみると、接續子への熱傳導によつて温度勾配を生ずる範囲は直徑 0.21 mm のタンクステン線に直徑 3.5 mm の接續子を使用したものでは纖條の兩端より各々 19.2 mm にわたつてゐることが判つた。

この温度勾配のある範囲は接續子の太さ及び熱傳導度によつて異なることは明らかである。そこで鐵よりも熱傳導度の悪いモリブデン線(直徑 1.5 mm)を接續子として使用してみたものに就いて測定すると、兩端より各々 12.8 mm まで端子效果の影響を生ずることが判つた。

(2) コイル・ピツチの影響

コイル兩端の端子效果を避ける爲にコイルのピツチを兩端で密に、中央部で粗にしたら、纖條の温度分布が比較的均一になるであろうとは一應考えることである。そこでコイルの20山中、10山は密(ピツチ 0.58 mm)に、残りの10山を粗(ピツチ 1.02 mm)に卷いた特別なコイルを作り、纖條の瘦細其の他の相違を除き同一のコイルに就て、コイルピツチの影響を調べてみた。然るにその結果は第3圖に見る如く、X線管のような高真空度の真空管に於ては、同一の纖條電流に對し纖條の輝度



第3圖 コイルピツチの影響

温度はコイルのピツチによる影響が認められない即ち高真空のX線管内では熱の放散は全く輻射によつて行われて、ガス入電球のような對流作用がないから、この實驗に用いた程度のピツチの差異は纖條温度に影響を與えないものと云うことができる。

終りに本實驗に使用した各種の試供カソードは當社管球課員宇多村幸彦君の協力によるところが多い。こゝに厚く謝意を表する次第である。

参考文獻

田治米亮造： 日本學術協會報告，4, 109(昭和3年)

Summary

The brightness-temperature of the x-ray tube is measured by a disappearing-filament-type optical pyrometer and the temperature-gradient at the both ends of the filament owing to the heat-conduction towards the cathode-cup is ascertained. Only 50% of the filament length shows a uniform temperature. In high vacuum such as an x-ray tube the filament-temperature is not affected by the coil pitch when the filament current remains constant.