



Title	”私の使っている接着剤”アンケートの結果報告
Author(s)	
Citation	大阪大学低温センターだより． 1983, 42, p. 12-22
Version Type	VoR
URL	https://hdl.handle.net/11094/4289
rights	
Note	

The University of Osaka Institutional Knowledge Archive : OUKA

<https://ir.library.osaka-u.ac.jp/>

The University of Osaka

“私の使っている接着剤”アンケートの結果報告

1月をお願いを出しました上記アンケートの結果を報告します。35名という多くの方々から、それぞれ日頃の経験を基にした貴重なコメントをいただき、世話人一同心より感謝しております。特に我々の期待通り各自独特の使用法についても多くの回答をいただきました。同じ種類の接着剤についてでさえも微妙に異なる点があることがわかりましたのでまとめの表に加えていただいた回答をすべてそのまま掲載する事に致しました。又知りたい接着法についての質問もいくつか寄せられており、それも載せておきますのでその解決法を御存知の方は低温センターまでお知らせ下さい。なお、このアンケートを基に、特に興味ある点についてはセンターだよりの話題とする予定であります。これに力得て読者間の交流の誘発に大いに努力したいと考えています。最寄の編集委員にいろいろ御提案下さるよう希望します。

低温センター	吉田	立
“	山本	純也
理学部	堀	秀信
基礎工学部	長谷田	泰一郎

接 着 剤 別 集 計 表

接着剤名 (エポキシ系)	温度	接着の対象	〔コメント〕	回 答 者
アララライト	室温	金属	〔はずすには加熱〕	理 植 村
“	“	“	〔真空でガスぬきする、固化時に加熱〕	“ 北 村
“	“	いろいろ	〔途中でいじらぬ事〕	“ 野 口
“	“	金属・ガラス・プラスチック	〔固化時に加熱〕	“ 堀
“	“	硬質プラスチック	〔固化時に加熱〕	“ 谷 口
“	60℃まで	金属とガラス		工作センター
“	He温度まで	ゴム		工 奥 田
“ (ラピッド)	室温	ガラスと金属	〔はずすには加熱〕	“ 井 上
“ CY230	“	“		“ “
“ HY951	“	“		“ “
セメンダインハイスーパー	“	電極 (弱酸性水溶液中)		基 栄 木

接着剤名 (瞬間接着剤)	温 度	接着の対象	[コメント]	回 答 者
アロンアルファ	室 温	各 種	[アセトンで溶ける]	理 野 口
"		試料の仮止め	[アセトンで薄めて使う]	" 鷹 岡
"	室 温	コルツ棒	[アセトンで溶ける]	" 植 村
"	"	塗装はがれの補修		" 谷 口
"	He温度まで	処理したテフロン上へ試料を固定		" 大 塚
"		植物の細胞とガラス		基 清 沢
"	He温度まで	KCl結晶と金属		工 川 本
"	"	イオン結晶と金属		工 井 上
"	室 温	皮膚の縫合		茵 北 村
"	室温(4℃まで)	組織片と金属		" 西 本

(スタイキャスト)

スタイキャスト 2850 GT	He~200℃	金属、金属とプラスチック	[加温して固化]	教 大 山
"	He温度まで	リード端子のシール	[保存について、加熱固化は不適]	基 天 谷
"	0.1K~100℃	"	[保存について]	工 金 藤
"	N ₂ 温度まで	ダイヤモンドアンビル		" 服 部
"	He温度まで	リード線の封入	[混合比に注意]	低 山 本
" 2850 FT	N ₂ 温度まで	ダイヤモンドアンビル		工 服 部
" 1266	10mKまで	1266で作ったもの、リード線の封入		基 出 口
"	He温度まで	リード線の封入、G-FRPの接着		低 山 本

(高温用)

アロンセラミックD	1300℃まで	金属・セラミックス・カーボン・ガラス・石英		工作センター
EPO-TEK H77	500℃まで	金属・セラミックス		基 奥 山
ホーロー補修用ボンド	100℃まで	電極(濃HF、HI中、メタノール中でも使用可)		基 栄 木

(導電性)

ドータイト	室 温	[あとをアルラダイトで補強]		理 北 本
DUPONT SILVER	4.2K~400K	電気抵抗測定用の電極づけ		" 柿 原
#4817		[100℃で焼きつける]		
アルラダイトとグラファイト	100℃まで			工 角 田

・ペースト

シルバー・ペースト	He温度まで			
-----------	--------	--	--	--

(セメダイン)

セメダイン(写真用)	He温度まで	メスバウワー用粉末試料の固定剤		基 那 須
セメダインC	"	ESR用試料の固定 [シグナルが出ない]		低 吉 田

接着剤名	温度	接着の対象	〔コメント〕	回答者
ワニスGE7031	He温度まで	リード線の固定		理 野 口
"	0.1Kまで	" (サーマル・アンカーに)		工 金 藤
"	He温度まで	熱電対の固定		" 佐 治
"	"	試料の固定	〔試料をいためる恐れ〕	" 服 部
"	"	半導体素子とテフロン・サファイア		" 阪 井

(グリス)

シリコングリス	He温度まで	ESR試料の固定	〔シグナル出ない〕	理 植 村
"	"	水平保持の試料の固定		工 服 部
アピエゾンN		半導体素子の押え	〔歪みがない〕	" 阪 井
ハチミツ・ミツロウ・松ヤニの混合物	室温	ガラス・ガラスと金属	〔接着力は弱い〕	基 清 沢

不 明	400℃まで	マコールとタングステン棒	〔真空保持 (10^{-3} Torr) 可〕	基 松 島
In-Ga	0℃以下	銅と銅の熱接触		工 角 田
Polystyrene Q-DOPE	室温	ガラス管微小電極		医 香 山
水ガラス (ケイ酸ナトリウム)	300℃まで	ガラス、ガラスと金属		工 金 藤
メタデント				
オルノマイト・スーパーボンド	口腔内温度	金属・歯質・レジン		歯 高 橋
K-セメント (クラレ)				
フジカーボンド	室温	動物実験時の神経切断端のシーリング		歯 北 村
ロックタイ HNa358		ガラス管微小電極		医 香 山
信越シリコンKE-45	室温	ガラスと金属		工 井 上
木工用ボンド	"	合板切断時のケバ防止		理 谷 口

(接着テープ)

セロテープ	He温度まで	いろいろ、仮止め		理 野 口
Fluoro Film	N ₂ 温度まで	絶縁用 (テフロン製)		基 浜 川
スコッチテープ Na56		(ポリエステル製) 〔低温とのヒートサイクルに強い〕		教 大 山
" 5490	He温度まで	絶縁用 (テフロン製)		低 山 本
" 230	"	試料固定	〔ルミネッセンスが出る〕	工 服 部
アルミテープ	"	配線の固定・光シールド	〔ヒートサイクルに強い〕	低 吉 田
"	"	試料固定		工 服 部
スミテープN	N ₂ 温度まで	異径配管の接続		低 山 本

アンケートの中で寄せられた質問

- 高温（数100℃）で電気絶縁の保てる接着剤は？
- 高温（400℃程度）に耐えて、真空に保つ接着剤は？
- ガラス仮出め用ワックス（Alexander Glassblowing Service）の国内入手法は？
- テフロンをつける接着剤は？
- 植物のやわらかい幹をガラス管につけたい。
- 濃いHI水溶液中で使用できる接着剤は？
- ポリプロピレン膜をつける接着剤は？
- アクリルと金属をうまくつけたい。
- スタイキャスト、アラルライトのスマートな取りはずし方。
- 銀ペーストの着き具合が、各種ごとでどうちがうか？
- ガラス管どおしを確実に接着したい。
- ポリエチレンをつける接着剤は？
- アクリル板にLED（発光ダイオード）をはりつけたい。

これらの質問に対してお答えいただける方は最寄りの編集委員まで御連絡下さい。質問者から直接お尋ねに上ります。また低温センターだより原稿（短くても結構です）の形で御回答をいただける場合は原稿を編集委員にお届け下さい。

次ページ以降にアンケートの生回答をそのまま掲載します。回答の中には図の含まれているものもあり、本来はそのまま直筆のものを載せたかったのですが、印刷の出来上りの都合を考えてタイプし、縮刷させていただきました。御回答いただいた方々には本誌にそのまま掲載することについて御了解を求めておりませんが、研究者同志の情報交換の重要性から御認め下さい。

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にそ の部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経 験 的 に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
工学部 井上晴行					
アロンアルファ 東亜合成化学工業	イオン結晶-Al, SUS	L, He 可	粘度の小さいものがよい様に思 う。(201タイプ2CP)	多くつけないこと。	衝撃荷重がか からないよう にする。
信越シリコーン KE45	ガラス-SUS: 黄銅	室 温		硬化するのに時間がかか る。	
アララダイトラピッド チバガイギー	"	"	少量ずつまぜること。接着部を はずすときは、80~100℃ に温度をあげるとよい。	接着強度はあまりないよ うに思う。	
アララダイトCY230 HY951	"	"	CY230は長時間貯蔵してい ると白くにごる場合がある。 80~100℃に温めるとよい。	硬化剤をまぜるときは、 40℃以下でまぜること。 でないと発熱硬化するこ とがある。	
工学部 横山良平					
クロロフォルム	アクリル板 etc	室 温			100%
工学部 角田直人					
In-Ga (In 24%) (Ga 76%)	銅と銅の熱的接着	0℃以下	接着される銅の表面をきれいに すること。 In-Gaはヨージ等でその表 面にこすりつけて全面がぬれる 様にする。	接着面積をひろくするた め、接着角をすり合せの 様に加工するとよい。 接着強度は殆んどない？	室温以上で簡 単にとりはず し出来、低温 でよい熱電伝 導を得られる
グラファイトペースト とアララダイトを混合	アララダイトが接着でき るものであれば何でも	室温~100℃	グラファイト・ペーストを混ぜ すぎないこと。	接着強度は減少するが、 電気伝導が得られる。	
歯学部 北村清一郎					
アロンアルファ 東亜合成化学工業	・動物実験後の皮膚縫合	室 温	Ope時間の短縮可能		100%
フジカラーボンド	動物実験時神経切断端の シーリング				100%
理学部 植村寿公					
アロンアルファ	コルツ棒とコルツ棒	室 温	シンナーではまず事ができる		
アララダイト	金 属	室 温	熱するとはずれやすくなる		
シリコングリス	ESR cavity 中に sample をつける	液体ヘリウム	ESRにかからない (磁性をもたない)		
教養部 大山忠司					
○STYCAST 2850GT	金属と金属 プラスチック	液体ヘリウム ~200℃	硬化剤を混入するときによくかきまぜる。温度を少し上げ る。この時ドライヤー等よりは赤外線ランプ等で加熱する と接着剤が飛び散らないし、温度調節が容易。		人によって異 なるが95% 以上
スコッチ接着テープ ポリエステルNo.56 厚さ0.06mm			一般のセロテープは低温にすると一般に接着力が低下しバ リバリになりますがこのテープは何回使用しても接着力が あまり低下しない。		

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経験的に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
ウエル・フラックス No.59 日本ウエルテング・ ロッドKK	ステンレス		ステンレスにハンダ付する場合とか黄銅等でも比較的ハンダの延びの悪い時に思わぬ効果あり。使用後アルコール等でよく掃き取ること。		
歯学部 西本達哉 ボンド アロンアルファ (コニシ牌)	固定した組織片とアルミニウムの金属台との接着 (Vibratome 切片作成のため)	室温で接着し、切片作成中は4℃	金属台にごく少量つけてさらにティッシュペーパーで接着剤の薄い一層をつくる。乾燥しないうちに、組織片の水分をとってから接着する。		80%くらい (切片作成中組織片がはずれることがある)
工学部 阪井清美 アピエゾンN	半導体素子とテフロン台その他、何にでもつくと思います。	室温ではシリコングリースのようにやわらかいがLiq. He温度になると堅くくっつくということです。		室温でやわらかいため、ひずみなくひっつけられるという事。	
GE7031	半導体素子とテフロン・サファイア サファイアと銅 その他	Liq. He		蒸気をかかない方がよい (有毒性)	7~8回程度の温度サイクルに対しはずれることもある。
基礎工学部 天谷喜一 スタイキャスト (STYCAST) 2850-GT	毛細管を使った銅線リード端子のシール	室温から液体ヘリウム温度まで	固化すると非常にかたく、もちろん。測定用リード端子のシールに使えるが、経時変化によると思われるモレがよく出る。リーク検出はむづかしい(小さくて)場合が多い。	○常温硬化の場合、主剤に対する硬化剤#9の割合(3%)を変えてみて(3~5%の間で)前もってテストピースにより適度な混合比を調べておくこと。 ○主剤は冷蔵庫の冷凍室内に入れておくど何年でも使えるが、室温放置では一年位が限度。 ○主剤は使用前によくねって使うこと。 ○加熱は極力さけること。	
基礎工学部 栄木祥裕 (セメダイン) ハイスーパー 2液混合型エポキシ系	主に溶液中で使用する電極の作製用。及び測定用ガラス器具。	室温水溶液 弱酸塩基水溶液	1.仕様には書いていないが、すべて2液をよくかきまぜてからさらにドライヤーなどで加熱しなければならない。加熱しないと強度が出ない。		
アラルダイト スタンダード (チバガイギー)		室温水溶液 弱酸塩基水溶液	たとえば20℃くらいでかきまぜながら、通常出力のドライヤーを用いてハイスーパー15秒、ホーロー用25秒、アラルダイトスタンダード2分くらい加熱しなければ濃HF, HI中の使用に耐えない。		

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経験的に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
ホーロー補修用ボンド (コニシ)		室温～100℃水溶液HF, H ₂ SO ₄ メタノール	しかし加熱しすぎると固まってしまうので、そのタイミングが適切でなければならない。→体得してもらうほかない。 2.ある程度固まってから、さらにゆっくり加熱40～50℃するとむき出しになったエポキシ樹脂の部分の強度が増す。 3.重ねぬりすると強度が増す。		
理学部 神原俊郎					
DUPONT SILVER #4817	導電性接着材、試料の電気抵抗測定時の電極づけ	4.2 K～400 K	室温乾そうタイプだが、100℃くらいでやきつけない物にはつく。 接触抵抗1Ω以下	これ自体の接着力は弱いので、他の接着材、例えばGE7031等と一緒に用いる。	室温↔He 5～10回はもつ。
工作センター 硝子室					
アロンセラミックD	金属、セラミックス カーボン、ガラス石英	1200℃～1300℃ までとあるが1400℃までぐらいならなんとかイケた	よくまぜる	忠実に従うこと (水分を含んでいるため脱水を十分に)	
アラルダイト チバのラピッド型	ガラス-金属 (管-フランジ) コパールシールの代わり	50～60℃までならOK	泡を入れないように	10分硬化型でも、3時間以上時間をかけること	ほとんど 100%
基礎工学部 清沢桂太郎					
アロンアロフ	植物(車軸藻類節間細胞)とガラスキャピラリー	室 温	一端を切除した節間細胞に、先端がそれより細い、テーパをつけたガラス管を挿入した後、接着部にアロンアルフーをつける。この際接着部を糸でしばった方がよい。		
ハチミツのミツロウと 松ヤニの混合物	ガラスとガラス 金属とガラス	室 温	ガスで加熱し、両者の混合物をつくる。一方、接着したい時は加熱した小さなサジを混合物の中に入れて、一度溶かし、その溶けた部分を接着したい部分につける。冷えるとかたまる。接着力は弱い、小さなガラス板類をつけるのに便利である。		
低温センター 吉田 立					
セメダインC (黄色いチューブ)	ESR用試料の固定	液体ヘリウムまで (多少のヒートサイクルでは剥れない)	・ESRシグナルは観測されない。 ・アセトンで薄めて使用した方が、使い易い。 (ただ、アセトンの脱水が十分でないと乾燥後白っぽく変色し、剥れやすい) 乾燥は10～15分ぐらい。 ・ヒートサイクルに強い(かなり強い粘着剤を使っているみたい)		以前さかんに使っていたがほとんどうまくいく。
アルミテープ 台所の流しの間に防水 用に使う物	クライオスタット内の配線の固定など 光シールド	液体ヘリウムまで (高い温度は不明)	・アルミ(アルミが相手の形になじんでいるので、多少はがれても、何んとかくっついている)厚が厚い物の方が長くくっついているようだ。 ・剥したあとむき出しときれい。		
基礎工学部 那須三郎					
写真用セメダイン	メスパウアー用粉末試料 固定剤	He温度でほとんどの場合ヒビ割れなし	粉末をマイラー上に山もりし、その後セメダインを滴下、かくはんし後静かに乾かすのを待つ。	攪拌後、固化するまで、さわらない事。	100% いまだ化学反応の経験無し。

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経 験 的 に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
理学部 野口 信					
アラルダイト ワニス	いろいろ リード線の固定	室 温 室温～Liq・He	完全に固まるまで絶対にさわらぬ方がよい、じっと辛抱すること。 シンナーで薄めることによって いろいろな粘度のものを作 り用途によって使いわけ る。	アセトンでとける 手につけないよう注意 した方がよい。 低温で使う場合は一時的 な仮止めである。 又、はがすのが案外や っかいことがある。	
アロンアルファ	いろいろ	室 温	瞬間接着をねらうならなるべく 少量の方がよい。		
セロテープ	いろいろ 仮止め	室温～Liq・He	ふつうに使う		
理学部 堀 秀信					
アラルダイト	金属、ガラス、プラスチ ック同志あるいはそれぞ れ	室 温	早く固めたいときは ～100℃まで加温する (鉄板の上などであぶる) 30分程度で使用可になる。	あまり多量につけすぎな いこと。	ほぼ100%
理学部 大塚昭弘					
アロンアルファ +テトラエッチ	テフロン-テフロン	一応Liq・He温度 以上	接着したいテフロンの表面をテ トラエッチで処理した後、アロ ン-αで接着する。	接着面に力をかけなけれ ば、Liq・He温度～室 温のヒートサイクルに数 回は耐える(と思う)	
理学部 谷 一也					
木工用ボンド	合板などの端のけばけ 防止用	室 温	木工用ボンドは木対木では非常 に強力なので、合板の端のはが れ防止には水でも溶かせるので 経済的である。	水溶性の為水場での使用 は避けざるを得ない。	95%
アロンアルファ (瞬間接着剤)	塗装などがピンホール 等の様にながれた時に防 錆効果をもたせる時	室 温	手元に同じ色のものが無く、ま た少量で済む時に使います。	手及び体の一部に少しで も附着すると取る時に難 ぎする。	90%
アラルダイト (ゆっくり硬化 タイプ)	硬質プラスチックどうし		2液を混ぜる時にドライヤー等 で加熱しながら行なうと、気泡 も取り除け、接着剤を容易に 扯ける事も出来、2～3時間 でしっかり硬化する。	軟質プラスチックには使 えない。	80%
理学部 北本俊二					
ドータイト		室 温		かたまらない間は、導電 性がない事がある。	固まった後アラ ルダイトで補 強するとよい。
アラルダイト スタンダード		室 温	・2液混合後、真空装置に入れ てガスぬきをする。 ・接着しようとする物を焼肉用		

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経 験 的 に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
基礎工学部 松島朋史 ?	マコールとタングステン棒	400℃程度	鉄板等であたためながら、接着剤をぬると、やわらかくなるので、ぬりやすい。	現在のところ接着剤の使用書が不明の為、商品名など不明。	一応真空に保つことができました。 (10^{-3} Torr程度)
歯学部 高橋純造 ①メタデント (サンメディカル) ②オルソマイト スーパーボンド	金属と歯質 レジンと歯質 金属とレジン	口腔内温度	4-メタクリロキシエテルトリメリット酸を5%含んでいる。 5% 4-META 液 95% MMA 粉 PMMA		かなりらしい 今までの歯科界での接着剤の中ではきわだっていっているという評判である。
工学部 金藤敬一 スタイヤスト 2850GT (エマーソンアンド カミングジャパン KK)	ステンレスチューブ キューロニック チューブとリード線	0.1K近くの極低温 ~100℃	硬化剤を少し多めに混ぜて使うこと。	よく混ぜ合わせ気泡を入れないこと。	Self lifeは6ヶ月と云われているがそれ以上経過したものでも用いれる。また本剤自体乾いて流動性がなくなっても気密を気にしなく接着だけなら十分用を足す。
GE7031 水ガラス (ケイ酸ナトリウム 溶液)	リード線のサーマルアンカーとして熱シールド体につけるととき。 ガラスとガラス ガラスと金属	0.1K以上 300℃以下室温 低温は不明	特になし 適当な粘度にして接着したいところにつけ後150℃程度の温度で数時間よく乾かす。	硬化して付きにくくなったときはアセトン等でうすめて使用する。	ひび割れし始めたガラスにも使用可で、直角形のセルを作るときにも用いれる。
基礎工学部 奥山雅則 EPO-TEK H77	金属、セラミック	500℃以下	比較的丈夫 セラミック粉末入		

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何と何の接着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経験的に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
理学部 鷹岡貞夫					
アロンアルファ	試料とみがき台	室 温	アセトンでうすめて使うととりやすい。		
基礎工学部 出口博之					
スタイキャスト (STYCAST) 1266	スタイキャスト1266を硬化させてつくった部品どおしの接着、またはスタイキャスト1266の部品と金属線(～1mmφ)とのシール。	室温極低温(～10mK)まで。	○常温で、主剤と硬化剤をよく混合し、部品の密着面によく塗って密着させる。 ○細い金属線(～0.1mmφ)束のシールの場合線束にスタイキャストをよくしみこませてから接着させる。	○機械的強度に弱いため、力のかかる所には適さない。 ○主剤と硬化剤を混合させた後、気泡を真空排気させた方が、しみこみやすい。	極低温でのサンプルセル、とくにLiq-Heを満たすセルにSTYCAST1266は加工性のよさ、接着の簡単さから推せられる。
工学部 服部武志					
Siグリース	水平保持の試料固定	LHeT	出来るだけうすく		
GE7031ワニス	試料接着	LHeTまで	"	試料を割ることがあるの	
アルミテープ	"	"	"	でありすすめられない。	
スコッチ230	"	"	"	(可視の)ルミネッセンスが	
ドラフティングテープ				出るので注意して下さい。	
シルバーペースト	試料接着	LHeTまで		導電性なので測定によっては使用できない。	
スタイキャスト 2850-GT FT	ダイヤモンドアンビルのダイヤモンドとタンガロイの接着用。	室 温 液体窒素	かなりむずかしい	温度と硬化剤の比較に熟練を要す。	
工学部 佐治重興					
GE7031 (GE社製の加熱硬化性粘着絶縁ワニス)	引張試験片と熱電対	室温～液体ヘリウム	強固な接着力を必要とせず優れた熱伝導度を要する場合に好都合。 常温で接着させた後極低温にしている。	密閉容器に入れ冷蔵庫中に保存すると性能劣化が防げる。	
医学部 香山雪彦					
Polystyrene Q-DOPE (GC Electronics 製)	ガラス管微小電極の先端どおしの接着	? (室温で使っています)	Ethyl Acetate か Toluene で稀釈します。Ethylacetate でうすめた時の方が速く乾燥します。	稀釈した濃度をどのくらいにするのがよいはまだ決定しきれないでいます。	脳内に接着した電極を2～3回挿入するとはずれます。
LOCTITE No.358	同 上	?	今からテストするところでもまだよくわかりません。	UVをかけねばならないので、眼の保護を。	
トリクロルエチレン	アクリル板どおし	?	接着面の間にうすいすきまを作っておいて毛管現象で流しこむ	吸入麻酔剤ですので高濃度の蒸気を吸わないこと	確 実
テトラヒドロフラン	塩化ビニールどおし	?	同 上	火気厳禁。蒸気は有毒とされます。	一度しかためたことがあ

接 着 剤 名 (商品名等詳しく)	何 と 何 の 接 着 (あるいは、具体的にその部分の名称)	使用できる温度 (例:室温 液体窒素)	ノ ウ ハ ウ (経 験 的 に)	使用上注意すべき点 (主観的に)	成 功 率 そ の 他
工学部 川本哲郎					
アロンアルファ 201タイプ	KC1 単結晶と真ちゅう	室温～液体ヘリウム	台の上に試料を置き、軽く(4N程度)荷重をかけリード線で作ったハケで台と試料の間にアロンアルファを流し込む。その後、ロ紙で余分なアロンアルファを吸い取りそのまま2分間ぐらい荷重をかけたままにしておく。これでOK。	・両方の接着面がきれいで凹凸が少ないこと。 ・アロンアルファは粘度2CP(25℃)の201タイプがよい。 ・余分なアロンアルファは吸い取っておく方が接着効果がある。	りませんが、よくつきました。
基礎工学部 浜川圭弘					
FLUORO Film	テフロン接着フィルム	液体窒素	カタログ上の保値は-100°F以下とされているが、実際ヘデューワー中でも電気的絶縁テープとして使用可能	セロテープのように使えます。	100%
工学部 奥田弘幸					
アラライト	マグネットの底にまきつけたゴム	液体ヘリウムにつけている。	特になし	接着よりゴムが割れる事がある。	
低温センター 山本純也					
スタイヤスト 1266	リード線の封入 G-FRPの接着	LHeまで	混合比を守れば特にむづかしくない、常温から低温までの万能接着、モールド剤。非常に強度があるので熱収縮があっても使用できる。		～100%
スタイヤスト 2850GT	リード線の封入	LHeまで	硬化剤の量が少いので混合比を正確にする。 古くなると主剤の水分がへっているときがあり、このときは硬化剤を多めにする。 熱膨張率が銅に近いのが特徴。 流動性の悪いのが失敗の原因と思われる。		～85%
スコッチ5490 テフロンテープ	電気絶縁	LHeまで	超電導マグネットのリード線の表面を電気絶縁するときにかく、接着口力は低温でも非常によい。		～100%
自己融着テープ スミテープN (住友電工)	サイズの違うパイプ同志をくっつける。	LN ₂ 温度で使っている。	液体の窒素をクライオスタットに入れるときパイプサイズがあわないことがある。このときこのテープでぐるぐるまきつけると洩れもなく簡単にパイプをつなぐことができる。		～100%